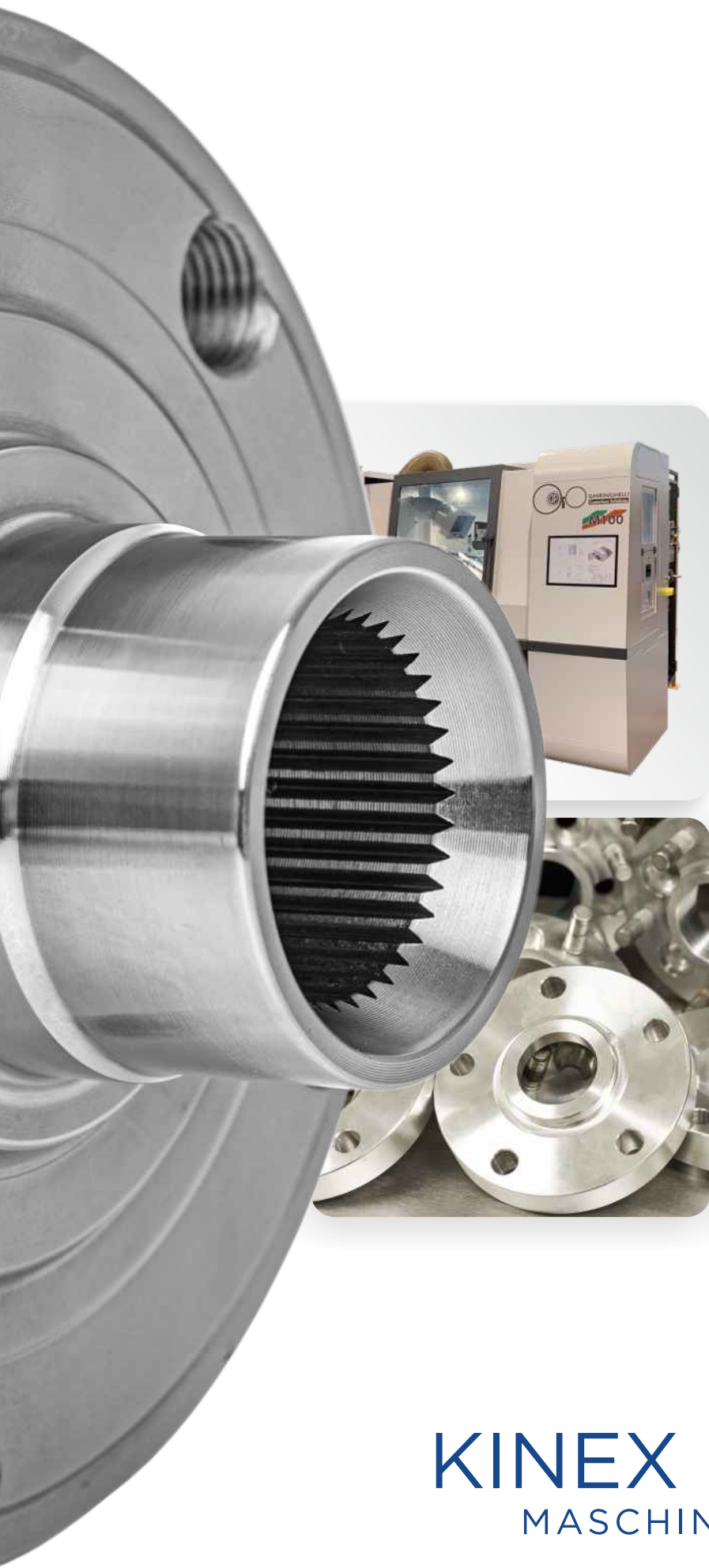




KINEX BEARINGS
MASCHINENTECHNOLOGIEN



ÜBER EIN JAHRHUNDERT
ERFAHRUNGEN IM MASCHINENBAU



SITZ UND STANDORTE



Slovakia, Bytča (HQ)
Slovakia, Kysucké Nové Mesto

ÜBER UNS

Über ein Jahrhundert Erfahrungen im Maschinenbau, in der Fertigung von Wälzlagern, Präzisionskomponenten und der Montage von Baugruppen.

KINEX BEARINGS gehört mit seinem Portfolio zu den weltweit führenden Anbietern von Standard- und Spezialwälzlagern, Komponenten und anderer Produkte im Maschinenbau. Das Unternehmen bietet Serien- und Einzelfertigung für eine breite Palette industrieller Anwendungen.

Um maximale Zufriedenheit der Kunden zu erreichen und auf die Marktanforderungen flexibel zu reagieren, integriert **KINEX BEARINGS** Forschung und Entwicklung, Planung, Produktion und einen umfassenden Vertriebs- und Kundendienst. Erforderliche Produkteigenschaften werden durch eigene R&D Abteilung, das Prüf- und Werkstofflabor unterstützt. Wir verfügen auch über Erfahrungen mit zerstörungsfreier Qualitätskontrolle von Einzelteilen im Fertigungsprozess.



PARTNER

Zu unseren gegenwärtigen Kunden gehören auch bedeutende Zulieferer der Automobil-, Eisenbahn-, Textil- und Luftfahrtindustrie:

VON IDEEN DURCH INNOVATION INNOVATIONS, TO PERFECTION ...

- Weltweitbekannter Hersteller von Spezialwälzlagern für die Textilindustrie
- Europäischer Leader im Zylinderrollenlagerbereich für Schienenfahrzeuge
- Ein von den weltweitbekannten Hersteller der Spezialwälzlager von Wasserpumpen für Automobilindustrie
- Stabile Partner für Kunden in dem ganzen Welt
- Hersteller von hochpräzisen Maschinenteilen für verschiedene Branchen

QUALITÄT

Als ein wirksames Instrument zur richtigen Identifizierung von Anforderungen und Erwartungen der Kunden, sowie zur Überwachung und Erhöhung ihrer Zufriedenheit hat KINEX BEARINGS ein Qualitätsmanagementsystem gemäß nachstehender Reihe von Normen eingeführt:

QUALITÄTSZERTIFIKATE

- // ISO 9001
- // IATF 16949
- // AS 9100
- // ISO/TS 22163
- // ISO 14001
- // OHSAS 18001
- // Nadcap AC7102
- // Nadcap AC7108
- // Nadcap AC7114
- // GOST-R
- // DIN EN ISO 3834-2
- // EN 1090-1
- // EN 1090-2



EISENBAHNINDUSTRIE

Der Anfang der Produktion von einreihigen Rillenkugellagern für Eisenbahn-Achsgehäuse geht auf das Jahr 1959 zurück. Das Unternehmen KINEX BEARINGS gehört zu den führenden Anbietern von Radsatzlagern für die Eisenbahnindustrie in Europa.

Die in der Eisenbahnindustrie eingesetzten einreihigen Rillenkugellager wurden nach europäischer Norm EN 12080 oder UIC 515-5 getestet. Die Entwicklung und Produktion von Lagern verfügt über ein eingeführtes und gepflegtes Qualitätsmanagementsystem nach der internationalen Norm ISO/TS 22163-IRIS.

EINSATZ VON PRODUKTEN

- › Achslagerung von Güterwagen, Personenwagen, Elektro- und Diesellokomotiven, Diesel- und Elektrozugarnituren
- › Getriebe
- › Motoren für Kompressoren und Antriebe der Lüfter
- › Gebläseantriebe
- › Treiber und Achsdynamos für Elektro- und Dieselmotoren



AUTOMOBILINDUSTRIE

Das Unternehmen **KINEX BEARINGS** spezialisiert sich auf die Herstellung von Wasserpumpenlagern der Verbrennungsmotoren für Automobilindustrie. Die Wälzlager sind für OEM-Kunden und Reparaturen in Personen- und Lastkraftwagen und Traktoren bestimmt.

Unser Erfolg beruht in ausgezeichneter Produktqualität und der Qualität der Fertigungsprozesse, in einer großen Innovationskraft und der Fähigkeit, schnell auf spezielle Anforderungen der Kunden zu reagieren. Die Methoden, wie virtuelle Simulation, Produktionsprototypen für Funktionstests und eigene Testeinrichtungen verkürzen die Entwicklungszeit und sorgen für eine höchstmögliche Qualität von Produkten.

EINSATZ VON PRODUKTEN

- › in Personen-, Lastkraftwagen und in den Schleppern
- › Anordnung der Achsantriebe
- › Getriebe
- › Wasserpumpen
- › Antriebe
- › Endantriebe
- › Motoren
- › Zubehör



TEXTILINDUSTRIE



EINSATZ VON PRODUKTEN

- in Offenend-Spinnmaschinen
- bei der Lagerung der Spinnkammer und der Kämmscheiben
- als Lager für Spannrollen
- in den Spindeln der Drehvorrichtungen in den Formmaschinen
- in Texturiermaschinen

Die Entwicklung von speziellen Lagern für Textilindustrie ist eng mit der Lösung der Lagerung von wichtigsten Teilen in den Textilmaschinen verbunden.

Die zweireihigen Spezialkugellager für Textilmaschinen der Produktion **KINEX BEARINGS** sind für hohe Drehzahlen und relativ niedrige Belastungen ausgelegt. Sie sind für ihre hohe Maßgenauigkeit und Laufsicherheit bekannt, was ihren hohen Gebrauchswert garantiert.

Diese Lager werden zusammen mit den Schalen nach den Anforderungen der Kunden mit weiteren zusätzlichen Bauteilen geliefert, z. B. Federlagerung. In manchen Fällen handelt es sich um komplette integrierte Lagereinheiten, die technologisch und wirtschaftlich eine effiziente Produktion von Textilmaschinen ermöglichen.



SONSTIGE INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

KINEX BEARINGS beliefert Kunden mit den Lagerringen, dem erforderlichen Zubehör und Dienstleistungen im Bereich der Originalausrüstung von Maschinen und Anlagen, sowie Kunden im Bereich des Vertriebes und Verkaufes von Ersatzteilen.

Neben den standardisierten Wälzlagerarten in einfacher und modifizierter Ausführung bietet das Unternehmen **KINEX BEARINGS** eine Reihe von speziellen Wälzlagern an, die für die Anordnung von Maschinen, Geräten und Anlagen in verschiedenen Industriezweigen bestimmt sind.

EINSATZ VON PRODUKTEN

- Maschinenbau
- Landwirtschaft
- Bergbau
- Papierindustrie
- Energetik
- Lebensmittelindustrie



MASCHINEN- TECHNOLOGIEN

Die Division Maschinentechnologien von **KINEX BEARING** befasst sich mit der Fertigung von Komponenten für Maschinen und technologische Einheiten sowie mit der Fertigung von Werkzeugen und Maschinen.

Neben den klassischen Umluft-Kammeröfen für die Wärmebehandlung verfügen wir auch über Technologien für die Wärmebehandlung unter Schutzgasatmosphäre, in denen die Wärmebehandlung von speziellen Stoffen, die vor allem in der Luftfahrtindustrie zum Einsatz kommen, durchgeführt wird.

TECHNOLOGIEN

- › Drehen
- › Schleifen
- › Superfinish
- › Aufbohren
- › Fräsen
- › Elektrofunkeln
- › Schutzgasschweißen
- › Pressen
- › Schwärzung
- › Wärmebehandlung

Wir bieten komplette interne Dienstleitungen im Bereich von speziellen Verfahren mit der Zertifizierung nach NADCAP.

In das Portfolio der Maschinendivision gehören auch Service von Maschinen, Reparaturen, Rekonstruktionen und das Schärfen von speziellen Werkzeugen.



DREHNEN

MATERIALBEARBEITUNG

- Stahl
- rostfreier Stahl
- Messing
- Bronze
- Aluminium
- Kunststoff

Verfahren		Mindestbreite/ Durchmesser /mm/	Maximalbreite/ Durchmesser /mm/	Maximallänge /mm/	Maximalhöhe /mm/	Maximallänge des Rohmaterials /mm/
Drehen	Standarddrehen	3	ø 800	550		4 000
	CNC-Drehen	3	ø 500	300	300	
	Karusselldrehen		ø 1 200	1 200	1 200	

MASCHINEN:

AN6/40A
 SAY 6/63
 MORI SAY TMZ642CNC
 SAY 8/32
 SAY 6/32
 S 50CNC
 MIYANO BNE 51SY5
 MIYANO BNA 42-DHY2
 CITIZEN CINCOM L32
 TAKISAWA TT-2100
 SV-18
 SVI-40
 SU50
 SU80
 CUTEX
 SPR100
 SBL500
 T10-TORNÁDO
 SK12 CNC
 SKIQ8 CNC



WÄRMEBEHANDLUNG

MATERIALBEARBEITUNG

- Durchhärtung und Induktionshärten Stahl Kl. 14 109
- Gasstromhärten Stahl Kl. 17 und Kl. 19
- Ausgleichsglühen von Gussstücken und Bestandteilen aus folgenden Materialien: Cr – Ni Stählen, 17 – 4 PH und Ni-Legierungen und speziellen metallischen Werkstoffen
- Lösungsglühen von Gussstücken und Teilen aus folgenden Materialien: Cr – Ni Stählen, 17 – 4 PH und Ni-Legierungen und speziellen metallischen Werkstoffen
- Entspannungsglühen von Schweißstücken aus Cr – Ni Stählen
- Vakuumlöten mit Lötmaterial auf Ni-, Cu- und Ag-Basis

Verfahren		Mindestbreite/ Durchmesser /mm/	Maximalbreite/ Durchmesser /mm/	Maximallänge /mm/	Maximalhöhe /mm/
Wärmebehandlung	Wärmebehandlung Härten		ø 700	1 000	
	Induktionshärten	ø 12	ø 25	200	
	Ausgleichsglühen		ø 700	1 000	
	Lösungsglühen		ø 700	1 000	
	Vakuumglühen		ø 700	1 000	
	Alterung		900	1 800	700
	Entspannungsglühen		900	1 800	700
	Weichglühen		900	1 800	700
	Anlassen nach dem Abschrecken im Öl- und Gasstrom			ø 440	500
	Tiefkühlen nach den Anforderungen für Wärmebehandlung		850	450	600

MACHINEN:

VSgr 70/100
VKQFgr 50/30/50
SDO
KPO 20/6
NP 400/80 VV
SAET
AICHELIN



SCHLEIFEN

MATERIALBEARBEITUNG

- Stahl
- rostfreier Stahl
- Messing
- Bronze

Verfahren		Maximalbreite/ Durchmesser /mm/	Maximallänge /mm/	Maximalhöhe /mm/
Schleifen	Planschleifen	400	1 000	1 000
	Schleifen von Durchmessern	ø 630	2 300	
	Schleifen von Gewinden	ø 30-254	850	850

MACHINEN:

BBE 1A (sorted inline)
BBE 1A
BRD 60
BB 10
BB 10 CNC
BB10 CNC – OD
Ghiringhelli
BDE CNC
BDL 50
Mecanicanova
BSBK
BRD60
MTE 250 SP
MTI 350 SP-OR
STANKO
BRD 60 CNC
DDS 600
SIP 315 WOTAN
IBD 250
SASL 5D

SASL 200x500
SASL 125
BBE1
MTE 350 DRD
AGL 315
SASL 400x500
AGL 400 CNC
MTI 250 SP
SIW5
SIW5B
SIW5/1
MTE 250DRD
AGL 315 CNC
MTI 350 DRD
SIW5UB
SIW5 NC
SIW5 CNC
MTI 360 DR-TS
MTD 250 SP
MTD 350 SP



SUPERFINISH

MATERIALBEARBEITUNG

- Stahl
- rostfreier Stahl
- Messing
- Bronze

Verfahren	Minstdurchmesser /mm/	Maximaler Durchmesser /mm/	Max. Produktlänge /mm/
Superfinish	8	400	200

MACHINEN:

KM 100
KM 40
DSY 15
DSYK
MFS 100 D
DSY 50
MTH 250
MTH 350-0
RM 360
RM 360 C1



BOHREN

MATERIALBEARBEITUNG

- Stahl
- rostfreier Stahl
- Messing
- Bronze
- Aluminium
- Kunststoff

Verfahren		Maximalbreite/ Durchmesser /mm/	Maximallänge /mm/	Maximalhöhe /mm/
Bohren	Klassisches Bohren	400	220	700
	Koordinatenbohren	2 000	3 500	1 250

MACHINEN:

VR2
VS20
VH75
VH100
WKV100



FRÄSEN

MATERIALBEARBEITUNG

- Stahl
- rostfreier Stahl
- Messing
- Bronze
- Aluminium
- Kunststoff

Verfahren		Maximalbreite/ Durchmesser /mm/	Maximallänge /mm/	Maximalhöhe /mm/
Fräsen	Klassisches Fräsen	500	1 500	600
	CNC-Fräsen	700	700	400
	5-Achs-CNC-Bearbeitung	800	800	550

MACHINEN:

FNGJ32
FA4V
WHN13CNC
HARDFORD PRO 1000AS
HERMLEC42U



FUNKENERODIEREN

MATERIALBEARBEITUNG

➤ Stahl, klasse 11 bis 19

Verfahren		Maximalbreite/ Durchmesser /mm/	Maximallänge /mm/	Maximalhöhe /mm/
Funkenerodieren	Funkenerosives Schneiden	550	370	310
	Funkenerosives Senken	450	400	400

MACHINEN:

FANUC ROBOCUT α1IC
HD8



WEITERE TECHNOLOGIEN

WERKSTOFFTRENNUNG

KASTOWA C7

PLANLÄPPEN

SLZAZ 800

PUTZSTRAHLEN

B 7X7 R

WASCHEN

MRW 250R, MTW 320, BONETTO, DC3M 600ZA

LASERBESCHRIFTUNG, 2DMARTIX UND QR-CODE

ZANIBONI

SPRITZGIEßEN

ENGEL

SCHLEIFEN VON DIAMANTEN

SCHLEIFEN VON RUNDMESSERN

PANTOGRAF

SCHUTZGASSCHWEIßEN

SCHWÄRZEN

MONTAGE VON BAUGRUPPEN

AUSWUCHTEN



INTERNE PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN

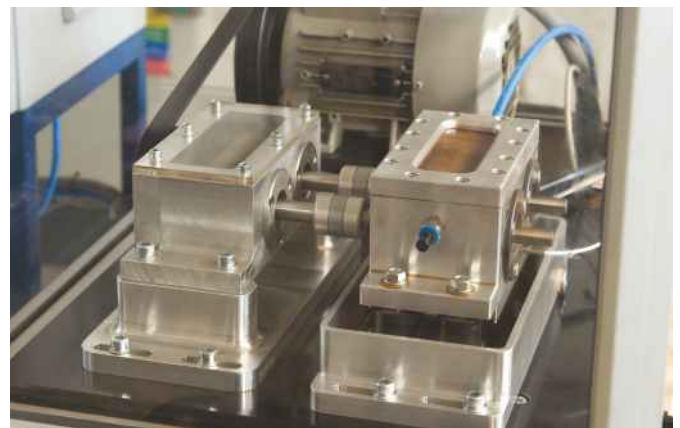
R&D

- › Konzept
- › Berechnung der Betriebsdauer
- › Simulationen
- › endgültige Gestaltung



Prüflabor

- › Dauerfestigkeitsprüfung gemäß FORD
- › Testen nach Anforderungen der Kundenmethodik
- › Salzsprühnebel-Prüfkammer



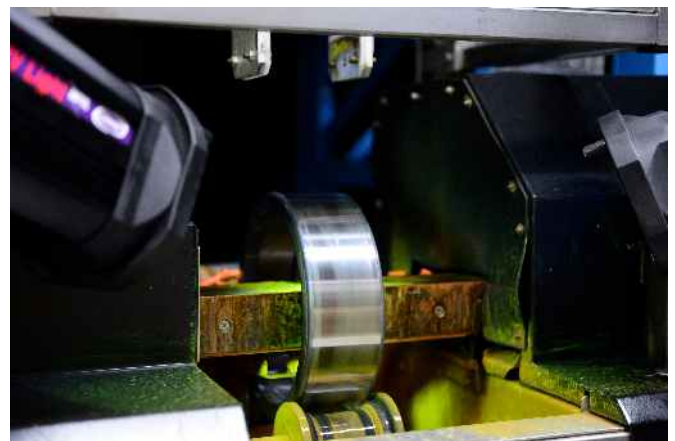
Labor für Metallurgie und Metrologie

- › Mikrostruktur
- › Mikrohärte
- › Härte
- › Chemische Zusammensetzung
- › Längenmessgerät ZEISS
- › Rundheitsmessgerät TAILOR HOBSON
- › Profilometer TAILOR HOBSON
- › Messmikroskope KEYENCE, ZEISS
- › 3D CMM ZEISS, HEXAGON
- › Kalibrierlabor



Qualitätskontrolle

- › Maßkontrolle
- › MPI Magnetpulverprüfung
- › TE Ätzen zur Kennzeichnung von Verbrennungen
- › UT Ultraschallkontrolle
- › ET Wirbelstromkontrolle





IHR PARTNER FÜR INDUSTRIE



Contact
KINEX BEARINGS, a.s.
1. mája 71/36
014 83 Bytča
Slovakia

www.kinex.sk