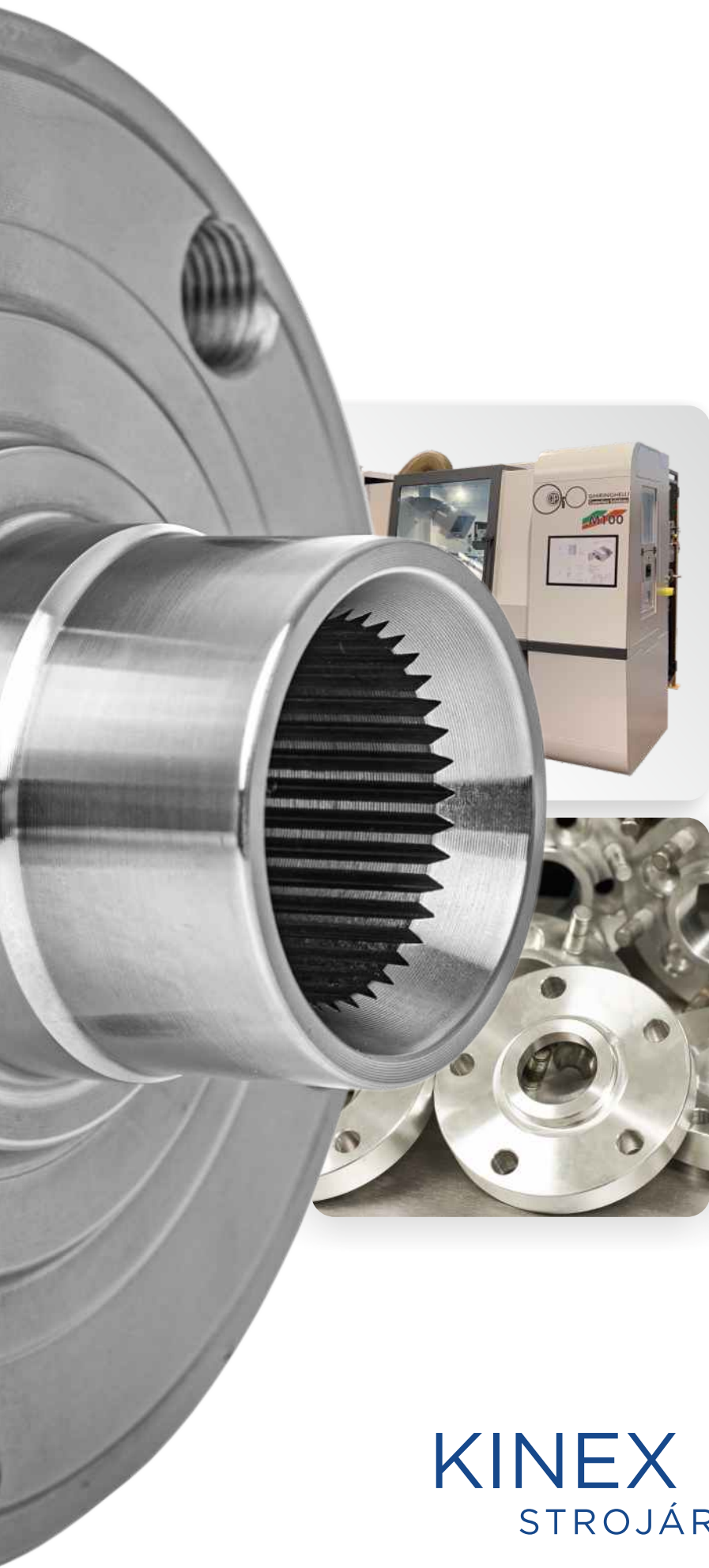




KINEX BEARINGS
STROJÁRSKE TECHNOLOGIE



VIAC NEŽ STOROČNÁ SKÚSENOSŤ
V STROJÁRSTVE



SÍDLO A ZÁVODY



Slovensko, Bytča (HQ)
Slovensko, Kysucké Nové Mesto

O NÁS

Viac než storočná skúsenosť v strojárstve, výrobe ložísk, presných komponentov a montáže vyšších celkov.

KINEX BEARINGS patrí so svojim portfóliom medzi významných svetových dodávateľov štandardných a špeciálnych valivých ložísk, komponentov a iných produktov strojárkeho charakteru. Ponúka sériovú a kusovú výrobu pre širokú škálu priemyselných aplikácií.

Za účelom dosiahnutia maximálnej spokojnosti zákazníkov a pružnej reakcie na požiadavky trhu, **KINEX BEARINGS** integruje výskum a vývoj, plánovanie, výrobu a komplexný predaj a popredajný servis.

Požadované vlastnosti výrobkov sú podporované vlastným R&D oddelením, skúšobným a materiálovým laboratóriom. Máme tiež skúsenosti s nedeštruktívnou kontrolou kvality jednotlivých častí v procese výroby.



PARTNERI

Medzi našich súčasných zákazníkov patria tiež významní dodávatelia pre automobilový, železničný, textilný a letecký priemysel:

OD MYŠLIENKY, CEZ INOVÁCIE K DOKONALOSTI ...

- Svetový výrobca č.1 špeciálnych ložísk pre textilný priemysel
- Európsky líder valčekových ložísk pre železničné vozne
- Jeden zo svetových dodávateľov špeciálnych ložísk do vodných čerpadiel pre automobilový priemysel
- Stabilný partner pre zákazníkov na celom svete
- Výrobca vysoko presných strojárskych komponentov pre rôzne priemyselné odvetvia

KVALITA

Ako účinný nástroj pre správnu identifikáciu požiadaviek a očakávaní klientov ako aj sledovanie a zvýšenie ich spokojnosti má **KINEX BEARINGS** zavedený systém riadenia kvality podľa celého radu štandardov:

CERTIFIKÁTY KVALITY

- // ISO 9001
- // IATF 16949
- // AS 9100
- // ISO/TS 22163
- // ISO 14001
- // OHSAS 18001
- // Nadcap AC7102
- // Nadcap AC7108
- // Nadcap AC7114
- // GOST-R
- // DIN EN ISO 3834-2
- // EN 1090-1
- // EN 1090-2



ŽELEZNIČNÝ PRIEMYSEL

Začiatok výroby jednoradových valčkových ložísk pre železničné nápravové skrine sa datuje do roku 1959. Spoločnosť **KINEX BEARINGS** patrí k lídrom v oblasti dodávok nápravových valčkových ložísk pre železničný priemysel v Európe.

Jednoradové valčkové ložiská používané v železničnom priemysle boli testované podľa európskej normy EN 12080 alebo UIC 515-5. Vývoj a výroba ložísk má zavedený a udržiavaný systém manažérstva kvality podľa medzinárodnej normy ISO/TS 22163 - IRIS.

POUŽITIE VÝROBKOV

- nápravové uloženie nákladných vozňov, osobných vozňov, elektrických a dieselových súprav
- lokomotív, dieselových a elektrických motorových vlakových súprav
- prevodovky
- motory kompresorov a pohony ventilátorov
- pohony dýchadiel
- budiče a nabíjacie dynamá elektrických a
- dieselových motorov

AUTOMOBILOVÝ PRIEMYSEL

Spoločnosť **KINEX BEARINGS** sa špecializuje na výrobu ložísk vodných čerpadiel spaľovacích motorov pre automobilový priemysel. Valivé ložiská sú určené pre OEM zákazníkov a opravy v osobných a nákladných automobiloch a traktoroch.

Náš úspech je založený na vynikajúcej kvalite výrobkov a výrobného procesu, veľkej inovačnej sile a schopnosti rýchlo reagovať na špeciálne požiadavky zákazníkov. Metódy ako virtuálna simulácia, výrobné prototypy na funkčné testovanie a vlastné skúšobné zariadenia skracujú čas vývoja a zabezpečujú najvyššiu možnú kvalitu výrobkov.

POUŽITIE VÝROBKOV

- v osobných a nákladných automobiloch a ťahačoch
- usporiadanie hriadeľových prevodov
- prevodovky
- vodné čerpadlá
- pohony
- koncové pohony
- motory
- príslušenstvo





TEXTILNÝ PRIEMYSEL

Vývoj špeciálnych ložísk pre textilný priemysel úzko súvisí spolu s riešením uloženia najdôležitejších častí v textilných strojoch.

Špeciálne dvojradové guľôčkové ložiská pre textilné stroje z produkcie **KINEX BEARINGS** sú určené pre vysoké otáčky a relatívne nízke zaťaženie. Sú známe svojou vysokou presnosťou rozmerov a spoľahlivosťou chodu, čo zaručuje ich veľkú úžitkovú hodnotu.

Tieto ložiská sa dodávajú spolu s miskami podľa požiadaviek zákazníkov doplnené o ďalšie komponenty, napr. pružné uloženie. V niektorých prípadoch ide o kompletne integrované ložiskové jednotky, ktoré umožňujú z technologického a ekonomického hľadiska efektívnejšiu výrobu textilných strojov.



POUŽITIE VÝROBKOV

- v bezvretenových spriadacích strojoch
- pri uložení spriadacej komory a vyčesávacích kotúčoch
- ako ložiská napínacích kladiek
- vo vretenách krutných jednotiek
- v tvarovacích strojoch



OSTATNÉ PRIEMYSELNÉ APLIKÁCIE

KINEX BEARINGS dodáva ložiskové krúžky, potrebné príslušenstvo a služby zákazníkom v oblasti originálneho vybavenia strojov a zariadení, ako aj zákazníkom v oblasti distribúcie a predaja náhradných dielov.

Okrem štandardizovaných typov valivých ložísk v základnom a modifikovanom prevedení ponúka spoločnosť **KINEX BEARINGS** sériu špeciálnych valivých ložísk, ktoré sú určené pre usporiadanie strojov, prístrojov a zariadení v rôznych priemyselných oblastiach.

POUŽITIE VÝROBKOV

- strojársky priemysel
- poľnohospodársky priemysel
- banský priemysel
- papierenský priemysel
- energetický priemysel
- potravinársky priemysel



STROJÁRSKE TECHNOLÓGIE

Divízia strojárské technológie z portfólia spoločnosti **KINEX BEARINGS** sa zaoberá výrobou komponentov pre stroje a technologické celky, ako aj výrobou nástrojov a strojov.

Okrem klasických vzduchových pecí na tepelné spracovanie máme k dispozícii aj technológie na tepelné spracovanie v ochrannnej atmosfére, v ktorých realizujeme tepelné spracovanie špeciálnych materiálov používaných najmä v leteckom priemysle.

TECHNOLÓGIA

- › sústruženie
- › brúsenie
- › superfinišovanie
- › vyvrtávanie
- › frézovanie
- › elektroiskrové obrábanie
- › zvarovanie v ochrannej atmosfére
- › lisovanie
- › čiernenie
- › tepelné spracovanie

Ponúkame kompletne interné služby v oblasti špeciálnych procesov certifikovaných podľa NADCAP.

Do portfólia divízie strojov patrí aj servis a opravy strojov, ako aj oprava, rekonštrukcia a ostrenie špeciálnych nástrojov.



SÚSTRUŽENIE

SPRACOVANIE MATERIÁLU

- oceľ
- nerezová oceľ
- mosadz
- bronz
- hliník
- plast

Operácia		Minimálna šírka / priemer /mm/	Maximálna šírka / priemer /mm/	Maximálna dĺžka /mm/	Maximálna výška /mm/	Maximálna dĺžka surového materiálu /mm/
Sústruženie	Klasické sústruženie	3	Ø 800	550		4 000
	CNC sústruženie	3	Ø 500	300	300	
	Karuselové sústruženie		Ø 1 200	1 200	1 200	

STROJNÉ ZARIADENIA:

AN6/40A
 SAY 6/63
 MORI SAY TMZ642CNC
 SAY 8/32
 SAY 6/32
 S 50CNC
 MIYANO BNE 51SY5
 MIYANO BNA 42-DHY2
 CITIZEN CINCOM L32
 TAKISAWA TT-2100
 SV-18
 SVI-40
 SU50
 SU80
 CUTEX
 SPR100
 SBL500
 T10-TORNÁDO
 SK12 CNC
 SKIQ8 CNC



TEPELNÉ SPRACOVANIE

SPRACOVANIE MATERIÁLU

- celoobjemové a indukčné kalenie ocelí tr.14 109
- kalenie prúdom plynu ocelí tr. 17 a tr. 19
- homogenizačné žihanie odliatkov a súčiastok z mat.: Cr - Ni ocelí, 17 - 4 PH a Ni - zliatin a špeciálnych kovových materiálov
- rozpúšťacie žihanie odliatkov a súčiastok Cr - Ni ocelí, 17-4 PH, Ni - zliatin a špeciálnych kovových materiálov
- žihanie na zníženie pnutia zvarencov z Cr - Ni ocelí
- vákuové spájkovanie spájkami na báze Ni, Cu, Ag17, 19

Operácia		Minimálna šírka / priemer /mm/	Maximálna šírka / priemer /mm/	Maximálna dĺžka /mm/	Maximálna výška /mm/
Tepelné spracovanie	Kalenie		ø 700	1 000	
	Indukčné kalenie	ø 12	ø 25	200	
	Homogenizačné žihanie		ø 700	1 000	
	Rozpúšťacie žihanie		ø 700	1 000	
	Vákuové žihanie		ø 700	1 000	
	Stárnutie		900	1 800	700
	Žihanie na zníženie pnutie		900	1 800	700
	Žihanie na mätko		900	1 800	700
	Popúšťanie po kalení do oleja a prúdom plynu		ø 440	500	
	Zmrazovanie podľa požiadaviek technológie TS		850	450	600

STROJNÉ ZARIADENIA:

VSgr 70/100
VKQFgr 50/30/50
SDO
KPO 20/6
NP 400/80 VV
SAET
AICHELIN



BRÚSENIE

SPRACOVANIE MATERIÁLU

- oceľ
- nerezová oceľ
- mosadz
- bronz

Operácia		Maximálna šírka / priemer /mm/	Maximálna dĺžka /mm/	Maximálna výška /mm/
Brúsenie	Rovinné brúsenie	400	1 000	1 000
	Brúsenie priemerov	Ø 630	2 300	
	Brúsenie závitov	Ø 30-254	850	850

STROJNÉ ZARIADENIA:

BBE 1A (linka)
BBE 1A
BRD 60
BB 10
BB 10 CNC
BB10 CNC – OD
Ghiringhelli
BDE CNC
BDL 50
Mecanicanova
BSBK
BRD60
MTE 250 SP
MTI 350 SP-OR
STANKO
BRD 60 CNC
DDS 600
SIP 315 WOTAN
IBD 250
SASL 5D

SASL 200x500
SASL 125
BBE1
MTE 350 DRD
AGL 315
SASL 400x500
AGL 400 CNC
MTI 250 SP
SIW5
SIW5B
SIW5/1
MTE 250DRD
AGL 315 CNC
MTI 350 DRD
SIW5UB
SIW5 NC
SIW5 CNC
MTI 360 DR-TS
MTD 250 SP
MTD 350 SP



SUPERFINIŠOVANIE

SPRACOVANIE MATERIÁLU

- oceľ
- nerezová oceľ
- mosadz
- bronz

Operácia	Minimálny priemer /mm/	Maximálny priemer /mm/	Max. dĺžka výrobku /mm/
Superfinišovanie	8	400	200

STROJNÉ ZARIADENIA:

KM 100
KM 40
DSY 15
DSYK
MFS 100 D
DSY 50
MTH 250
MTH 350-0
RM 360
RM 360 C1



VŔTANIE

SPRACOVANIE MATERIÁLU

- oceľ
- nerezová oceľ
- mosadz
- bronz
- hliník
- plast

Operácia		Maximálna šírka / priemer /mm/	Maximálna dĺžka /mm/	Maximálna výška /mm/
Vŕtanie	Klasické vŕtanie	400	220	700
	Súradnicové vŕtanie	2 000	3 500	1 250

STROJNÉ ZARIADENIA:

VR2
VS20
VH75
VH100
WKV100



FRÉZOVANIE

SPRACOVANIE MATERIÁLU

- oceľ
- nerezová oceľ
- mosadz
- bronz
- hliník
- plast

Operácia		Maximálna šírka / priemer /mm/	Maximálna dĺžka /mm/	Maximálna výška /mm/
Frézovanie	Klasické frézovanie	500	1 500	600
	CNC frézovanie	700	700	400
	5-osé CNC obrábanie	800	800	550

STROJNÉ ZARIADENIA:

FNGJ32
FA4V
WHN13CNC
HARDFORD PRO 1000AS
HERMLEC42U



ELEKTROISKROVÉ OBRÁBANIE

SPRACOVANIE MATERIÁLU

➤ oceľ tr. 11 až 19

Operácia		Maximálna šírka / priemer /mm/	Maximálna dĺžka /mm/	Maximálna výška /mm/
Elektroiskrové obrábanie	Elektroiskrové rezanie	550	370	310
	Elektroiskrové hĺbenie	450	400	400

STROJNÉ ZARIADENIA:

FANUC ROBOCUT α11C

HD8



ĎALŠIE TECHNOLOGIE

DELENIE MATERIÁLU

KASTOWA C7

LAPOVANIE ČIEL VALČEKOV

SLZAZ 800

OTRYSKÁVANIE NA ČISTENIE POVRCHOV

B 7X7 R

PRANIE

MRW 250R, MTW 320, BONETTO, DC3M 600ZA

POPISOVANIE LASEROM, 2D MATRIX A QR KÓD

ZANIBONI

VSTREKOVANIE PLASTOV

ENGEL

BRÚSENIE DIAMANTOV

BRÚSENIE KOTÚČOVÝCH NOŽOV

PANTOGRAF

ZVÁRANIE V OCHRANNEJ ATMOSFÉRE

MONTÁŽ VYŠŠÍCH ZOSTÁV

VYVAŽOVANIE



INTERNÉ SPÔSOBILOSTI NA PODPORU VÝROBY

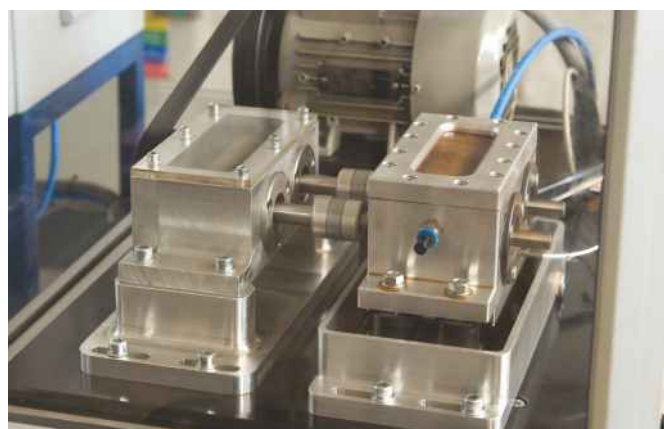
R&D

- › koncepcia
- › výpočty životnosti
- › simulácie /ANSYS, MESYS/
- › konečný design



Testovacie laboratórium

- › testovanie životnosti podľa metodiky FORD
- › testovanie podľa požiadaviek metodiky zákazníkov
- › soľná komora



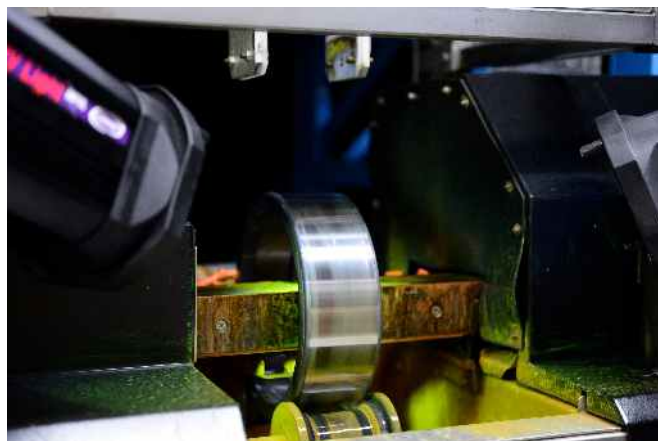
Metalurgické a metrologické laboratórium

- › mikroštruktúra
- › mikrotvrdosť
- › tvrdosť
- › chemické zloženie
- › dĺžkomer ZEISS
- › kruhomery TAILOR HOBSON
- › profilomery TAILOR HOBSON
- › meracie mikroskopy KEYENCE, ZEISS
- › 3D CMM ZEISS, HEXAGON
- › kalibračné laboratórium



Kontrola kvality

- › rozmerová kontrola
- › MPI - magnetická prášková kontrola
- › TE - leptanie na indikáciu popálenín
- › UT - ultrazvuková kontrola
- › ET - kontrola výrivými prúdmi





VÁŠ PARTNER PRE PRIEMYSEL



Kontakt
KINEX BEARINGS, a.s.
1. mája 71/36
014 83 Bytča
Slovensko

www.kinex.sk