

CERTIFIKÁT ZVÁRANIA

8610-1090-2.CZ0055.TÜVRh.20.00

v súlade s EN 1090-1:2009+A1:2011, tabuľka B.1 pro prevadenie
oceľových konštrukcií podľa EN 1090-2:2018

Výrobca	KINEX BEARINGS a.s. 1. mája 71/36 014 83 Bytča Slovenská republika
Výrobné miesto <small>Výrobné priestory výrobcu</small>	1. mája 71/36 014 83 Bytča Slovenská republika
Technická špecifikácia	EN 1090-2:2018
Trieda zhotovovania	EXC3 podľa EN 1090-1:2009+A1:2011
Zváracie proces(y) <small>(Referenční č. podľa EN ISO 4063)</small>	135 – Oblúkové zváranie taviacou sa elektródou v 141 – Oblúkové zváranie volfrámovou elektródou v inertnom plyne; WIG, TIG zváranie 141 – Oblúkové zváranie volfrámovou elektródou v inertnom plyne; WIG, TIG zváranie 142 - Oblúkové zváranie volfrámovou elektródou v inertnom plyne bez prídavného materiálu
Skupina(y) materiálov	1.2, 8.1 dle CEN ISO/TR 15608
Zodpovedná zvaračský dozor	Certifikát č. IWE-SK-02012/14
Potvrdenie	Potvrdzujeme, že sú uplatnené všetky opatrenia ohľadne zvárania podľa výše uvedených technických špecifikácií.
Platí od	17.03.2016
Platnosť do	16.03.2023
Miesto a dátum vydania	Zabrze, 30.06.2020



Wojciech Szatek
Wojciech Szatek
Certifikačný orgán

Číslo certifikátu

8610-1090-2.CZ0055.TÜVRh.20.00

Informácie o predošlých certifikátoch

TÜV Rheinland Česká republika s.r.o.
Certifikačný orgán č. 3233
Certifikát č. 21 COV CZ/W-180045, 16.03.2020

Obecná ustanovenia

1. Certifikát je platný pokiaľ sa významne nezmenia technické predpisy alebo príslušné výrobné podmienky výrobného miesta.
2. Tento certifikát môže byť reprodukováný alebo publikovaný pre reklamné účely iba ako celok. Text reklamného oznamu nesmie byť v konflikte s týmto certifikátom.
3. V prípade dôvodných pochybností, s ohľadom na spôsobilosť výrobného miesta môže certifikačný orgán vykonať mimoriadnu neočakávanú inšpekciu vo výrobnom mieste na náklady výrobcu.
4. Tento certifikát môže byť stiahnutý, obmedzený alebo pozastavený s okamžitým účinkom, pokiaľ sa podmienky, za ktorých bol vydaný zmenili, alebo ustanovení podmienok pre certifikáciu nie sú plnené.
5. Nasledujúce zmeny musí byť oznámené certifikačnému orgánu:
 - a) nový produkt alebo významné zmeny príslušných výrobných zariadení,
 - b) zmena zväračského dozoru,
 - c) zahrnutie nového zväracieho procesu, nových skupín základných materiálov a relevantných WPQR (kvalifikácii zväracích postupov),
 - d) nové príslušné výrobné zariadenia.Certifikačný orgán vo vyššie uvedených prípadoch vykoná dodatočné posúdenie.
6. Nejmenej 3 mesiace pred vypršaním platnosti certifikátu musí byť predložená žiadosť o dozor k certifikačnému orgánu.
7. Certifikát bol vydaný na základe certifikačných podmienok dostupných na www.tuv.pl/zalaczniki

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
ul. 17 Stycznia 56, 02-146 Warszawa, Poland
Certification Body for Welding Manufacturers
Business Stream Industrial Services & Cybersecurity
ul. Wolności 327, 41-800 Zabrze, Poland
e-mail: post@pl.tuv.com